

FENDT

Fendt Quaderballenpressen



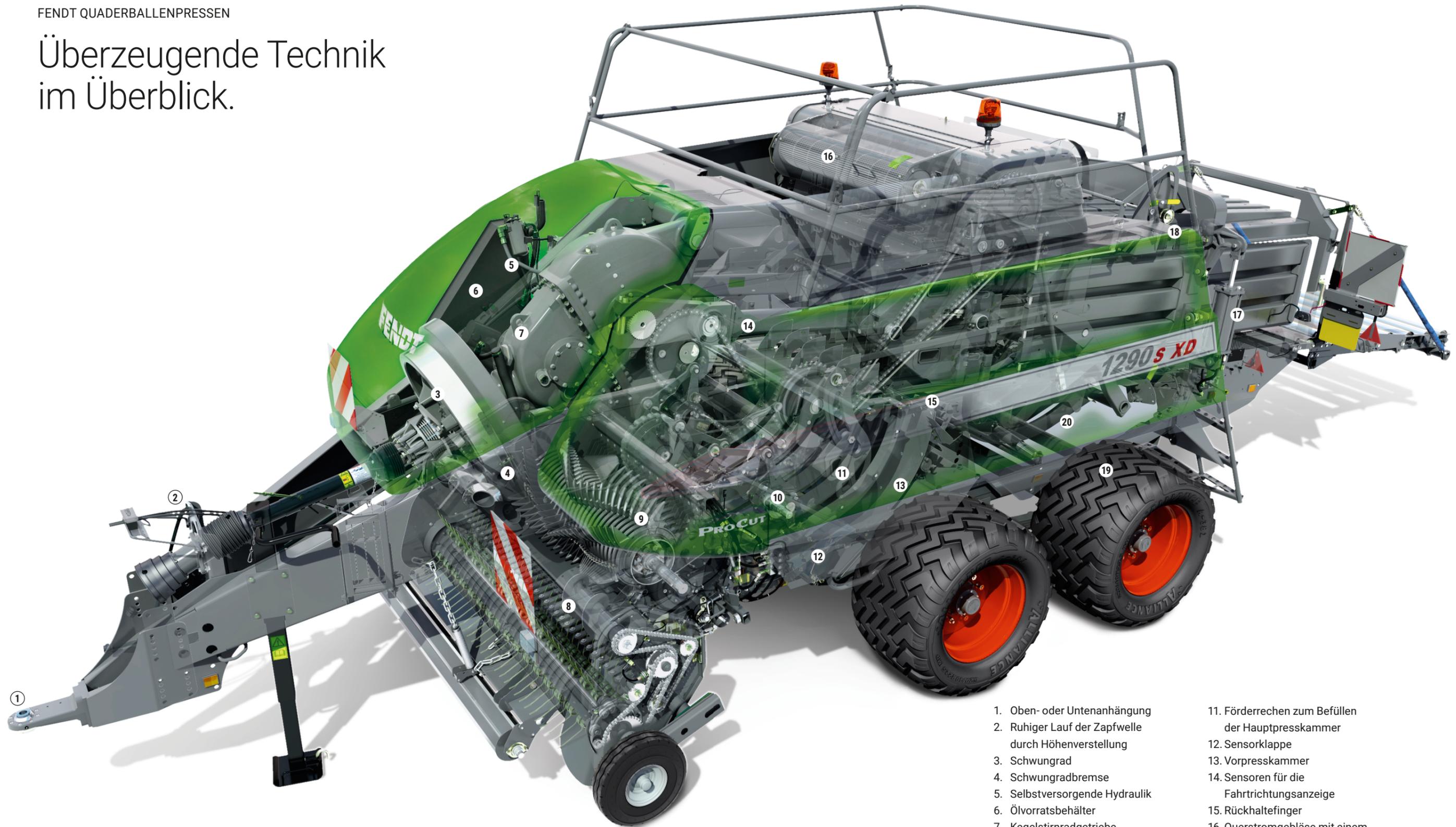


Hohe Leistung bei absoluter Zuverlässigkeit.

Vor 40 Jahren verließ die erste Quaderballenpresse das Werk in Hesston, USA. Damit wurde der Grundstein für eine der erfolgreichsten Geschichten in der Erntetechnik gelegt. Seit 2000 in alleinigem Besitz des AGCO-Konzerns werden hier die Fendt Quaderballenpressen produziert. Aufgrund der jahrzehntelangen Entwicklungs- und Produktionserfahrung zeichnen sich diese durch Stabilität, Langlebigkeit und perfekte Technik aus. Durch eine kontinuierliche und praxisorientierte Weiterentwicklung stellt Ihnen Fendt heute eine Vielzahl an Hochleistungspressen zur Auswahl.

Ballenmaße		990	1270	1290	1290 XD	12130
Breite	cm	80	120	120	120	120
Höhe	cm	90	70	90	90	130

Überzeugende Technik im Überblick.



- | | |
|---|--|
| 1. Oben- oder Untenanhängung | 11. Förderrechen zum Befüllen
der Hauptpresskammer |
| 2. Ruhiger Lauf der Zapfwelle
durch Höhenverstellung | 12. Sensorklappe |
| 3. Schwungrad | 13. Vorpresskammer |
| 4. Schwungradbremse | 14. Sensoren für die
Fahrtrichtungsanzeige |
| 5. Selbstversorgende Hydraulik | 15. Rückhaltefinger |
| 6. Ölvorratsbehälter | 16. Querstromgebläse mit einem
konstanten Luftstrom |
| 7. Kegelstirnradgetriebe | 17. Doppelwirkender Hydraulikzylinder
für automatische Pressdruckregelung |
| 8. Optimaler Gutfluss durch
Zuführungsschnecken | 18. Beleuchtung für die Wartung in der
Dämmerung |
| 9. V-förmiger, sechsreihiger
ProCut Schneidrotor | 19. Lenkbare Tandemachse |
| 10. Raffer zum Befüllen der
Vorpresskammer | 20. Knoternadeln |

POWER-PICK-UP

Die Basis für perfekt verdichtete Ballen.



Zusätzliche Zentrierschnecken sorgen für eine gleichmäßige Gutaufnahme und optimale Befüllung der Vorpresskammer.

Power-Pick-up für mehr Durchsatz

Die leistungsstarke Pick-up ist sehr niedrig am Boden positioniert, so dass der Schwad sehr gut aufgenommen wird. Über einen flachen Zuführwinkel gelangt das Pressgut geradlinig in die Presse. Kennzeichnend für die Fendt Quaderballenpressen ist zudem der große Abstand zwischen Deichsel und Pick-up – ausgelegt auf große Schwade.

Restlose Schwadaufnahme

Die 2,26 Meter breite Pick-up nimmt auch breiteste Schwaden sehr schnell, verlustarm und schonend auf. Zuverlässig sorgt ein Rollenniederhalter und ein Leitblech für einen gleichmäßigen Gutfluss. Die auf einer Doppelkurvenbahn angebrachten vier Zinkenreihen sorgen für eine saubere Aufnahme. Entlastet wird die Pick-up durch eine große Spiralfeder, an der die Arbeitstiefe einfach und schnell einstellbar ist. Tasträder verhindern zu tiefes Absinken. Für den Transport sind sie abnehmbar.

Gleichmäßig geformte Ballen

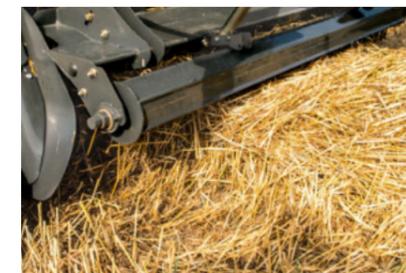
Durch zwei Zentrierschnecken auf beiden Seiten wird das Erntegut von Anfang an effizient komprimiert und auf Kanalbreite zur Vorpresskammer gefördert. Durch die gleichmäßige Verteilung des Materials über die gesamte Breite werden die Ballen beim Pressvorgang optimal verdichtet, auch an den Außenseiten.

Langlebigkeit

Wirkungsvoll und trotzdem robust. Dies ist der Leitsatz, der für die gesamte Presse gilt. Bei der Pick-up zeigt sich dies an den beidseitig geführten und gelagerten Kurvenbahnen, die einen sicheren und ruhigen Lauf garantieren. Die Zinken, welche permanent einer hohen Belastung ausgesetzt sind, wurden zusätzlich verstärkt und gehärtet. Ebenfalls verstärkt wurden der Rahmen und die Presskammer, so dass die Fendt Quaderballenpressen auch härtesten Pressdrücken problemlos Stand halten.



Die gewünschte Absenkhöhe wird werkzeuglos durch das Anheben der Pick-Up und das Einsetzen des Splintes in das entsprechende Loch eingestellt.



Für einen gleichmäßigen Gutfluss in die Presse sorgen der Rollenniederhalter und ein großes Leitblech.



Die Tasträder verhindern ein zu tiefes Absinken und sorgen für eine saubere Aufnahme des Erntegutes. Zum Transport sind diese abnehmbar.

HOCHVERDICHTETE, PERFEKTE BALLEN

Ein Ballen wie jeder andere.

Gleichmäßig geformt und verdichtet

Ein entscheidender Faktor für gleichmäßig verdichtete Ballen ist die Vorpresskammer. Diese wird kontinuierlich vom Raffer befüllt. Erst wenn die Vorpresskammer voll ist, wird die Sensorklappe am unteren Ende der Kammer nach unten gedrückt. Gleichzeitig werden die Rückhaltefinger nach hinten gezogen und geben den Zugang zum Hauptpresskanal frei.

Hohe Durchsätze garantiert

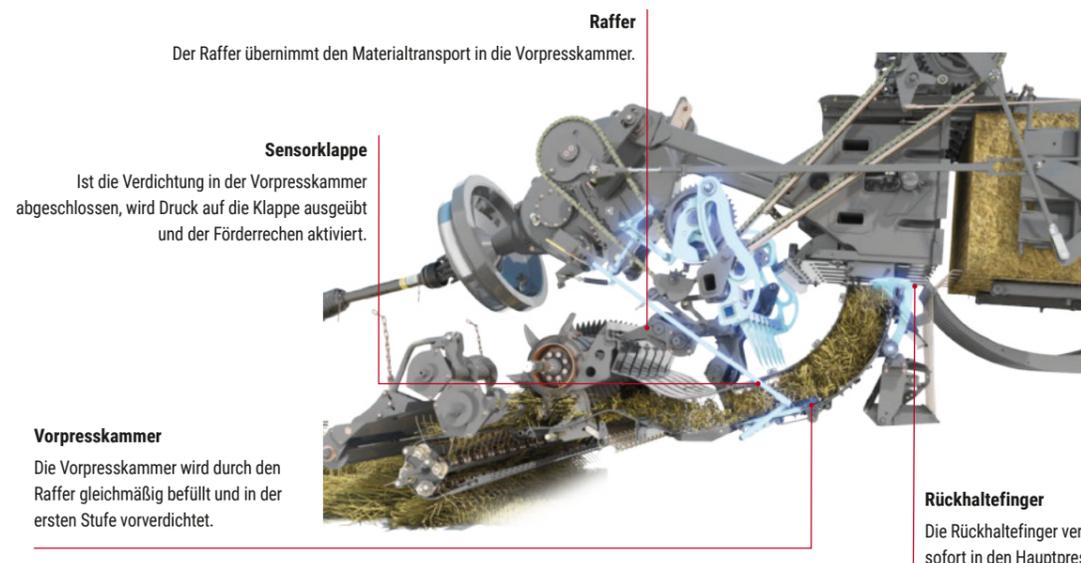
Die vorverdichtete Schicht wird dann in der Presskammer zu einem hochverdichteten Ballen gepresst. Die Kolbengeschwindigkeit von 47 Hieben pro Minute (33 Hiebe bei 12130) garantiert dabei hohe Durchsätze bei gleichzeitiger Laufruhe.

Gleichbleibende optimale Pressdichte

Bei unterschiedlichsten Erntebedingungen eine gleichmäßige Ballendichte, garantiert dank automatisch gesteuertem Pressdruck. Wenn sich die Kraft in den Presskolbenarmen verändert wird der Druck in den Presszylindern automatisch so angepasst, dass beim nächsten Kolbenhub die Kraft in den Presskolbenarmen dem Sollwert entspricht. Der Fahrer stellt die gewünschte Last der Lastarme im Terminal ein und fährt. Gleichzeitig zeigt die Automatik an, ob er die Presse rechts- oder linksseitig entlang der Schwade fahren muss, um einen gleichmäßig geformten Ballen zu erhalten.

Hoher Durchsatz – einfach wirtschaftlich

Einzigartig hohe Pressdichten schaffen hohe Ballengewichte. Das Ergebnis: Stets gleichmäßig rechteckig geformte Quaderballen, die sich einfach stapeln lassen.



Die Ballenpresse ist mit einem eigenen internen Hydraulikkreislauf ausgestattet. Die Pumpe versorgt die Presskammerklappen und das Querstromgebläse mit Öl.



Die Presskammerklappen werden automatisch über die doppelwirkenden Hydraulikzylinder am Presskanal gesteuert.



Die Vorpresskammer wird kontinuierlich vom Raffer befüllt. Erst wenn die Vorpresskammer voll ist, löst die im Vorpresskammer-Boden befindliche Sensorklappe den Förderrechen aus. Die Rückhaltefinger werden nach hinten gezogen und geben den Zugang zum Hauptpresskanal frei.



PROCUT SCHNEIDWERK

Sie entscheiden, wie kurz Sie es wollen.

ProCut – und der Schnitt sitzt

Das neue ProCut Schneidwerk schneidet mit Hochleistung: Die Kombination aus neu konstruiertem Schneidrotor und der leicht zugänglichen Messerschublade macht das Ballenpressen präziser, schneller und hocheffizient. Das Ergebnis ist eine perfekte Futterqualität oder kurzes Stroh zum Einstreuen.

Das Herz des Schneidwerks: der Schneidrotor

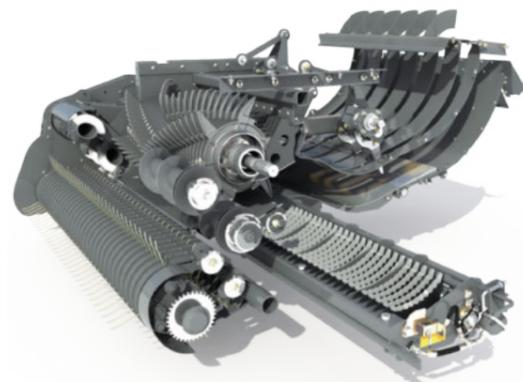
Seine V-förmig angeordneten Rotorzinken setzen das Gut zum perfekten Schnitt an – bei einem gleichmäßig effizienten Schnittverlauf und ohne Lastspitzen. Der neue Schneidrotor erhöht die Durchsatzleistung bei geringem Kraftstoffverbrauch, denn durch seine Drehzahl von 120 U/min und 3 Rotorzinken pro Rotorring sorgt er für eine hohe Schnittfrequenz. Die Rotorzinken sind mit Kohlenstoff gehärtet und besonders robust und langlebig.

Variable Schnittlänge

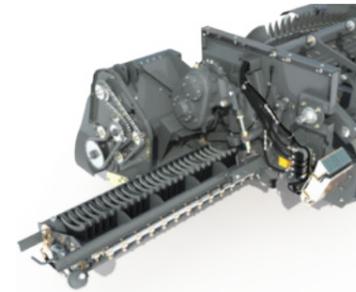
Für die ideale Schnittlänge für Stroh und Silage stehen 26 Messer (17 Messer bei 990) zur Verfügung und liefern eine Schnittlänge von 43,5 mm. Auf Knopfdruck arbeiten Sie mit der halben Anzahl an Messern: im Varioterminal bedienen Sie die Messergruppenschaltung, die hydraulisch jedes zweite Messer vor- und zurückschwenkt. So erhalten Sie eine Schnittlänge von 87 mm. Alle Messer selbst, sind Wolframcarbit gehärtet und einzeln austauschbar.

Fliegender Wechsel

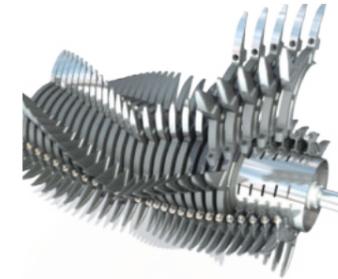
Wollen Sie die Anzahl der Messer ändern oder ein Messer austauschen, öffnen Sie einfach die Messerschublade. Dazu wird das Messerbett abgesenkt und die Schublade mit einem Griff herausgezogen. Für Sicherheit sorgt die doppelt hydraulische Messersicherung, die die Messer über zwei Hydraulikzylinder von beiden Seiten sichert. Im Bedarfsfall können auch einzelne Rotorringe abgeschraubt und ausgetauscht werden.



Die abgesenkte Messerschublade lässt sich zum Messerwechsel zur linken Maschinenseite herausziehen.



V-förmiger Schneidrotor mit verschraubten Rotorzinkensegmenten. Die hohe Drehzahl von 120 U/min liefert eine hohe Schnittfrequenz für erhöhte Durchsatzleistungen bei bester Schnittqualität.



ProCut Schneidwerk		990	1270	1290	1290 XD
ProCut Schneidwerk		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Messer	Anzahl	17	26	26	26
Hydraulische Messersicherung		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Schneidrotordurchmesser	mm	650	650	650	650
Messergruppenschaltung		0, 8, 17	0, 13, 26	0, 13, 26	0, 13, 26
Theoretische Schnittlänge	mm	43.5	43.5	43.5	43.5
Ausziehbare Messerschublade		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

Serien- und Zusatzausstattung
 Serie:
 Optional:

BINDUNG

Doppelt geknotet und sicher verpackt.

Sichere Bindung

Das in Hesston entwickelte Doppelknotersystem der Fendt Quaderballenpresse wurde über 40 Jahre hinweg ständig optimiert und stellt heute eines der besten Knotersysteme der Branche dar. Mit sechs Knotern auf 120 cm Kanalbreite und vier Knotern auf 80 cm Kanalbreite wird jeder Ballen sicher abgebunden. Bei jedem Bindevorgang werden zwei Knoten gebunden. Durch das Doppelknotersystem werden der Garnhalter und die Nadel nur während des Bindevorgangs belastet. Das gewährleistet weniger Verschleiß und hohe Einsatzsicherheit.

Alles sauber

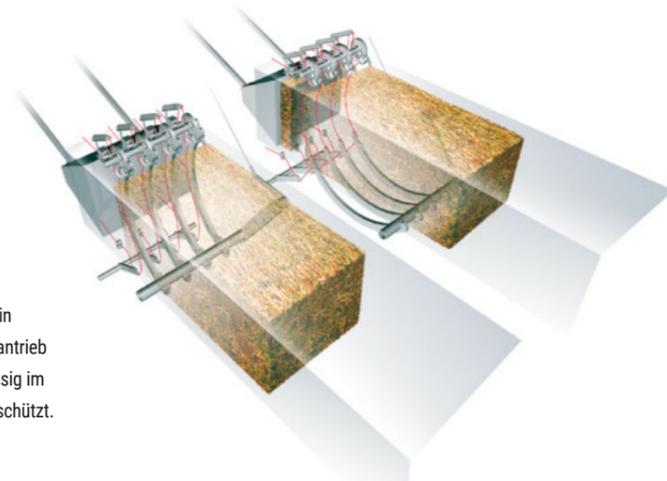
Das Ergebnis der Doppelknoter wird durch das neue, integrierte Querstromgebläse optimiert, welches zur Serienausstattung jeder Fendt Quaderballenpresse gehört. Durch den konstanten Luftstrom wird in den Knoterbereich eindringender Schmutz direkt wieder herausgeblasen. Das von der Presse aus hydraulisch angetriebene Querstromgebläse ist für das Einlegen des Garns bequem klappbar.

Langlebig und geschützt

Die Lager im Knoterbereich sind abgedichtet und geschützt. Damit zeichnen sie sich durch eine hohe Lebensdauer und geringen Wartungsaufwand aus. Die Knoter selbst werden von der Zentralschmierung geschmiert. Über das Varioterminal im Traktor können Dauer und Intervalle der Schmierung auf die vorherrschenden Bedingungen angepasst werden.

Immer gleich lang

Die Ballenlänge wird ständig exakt und unabhängig von den Pressbedingungen über das mittig auf der Ballenkammer positionierte Sternrad gemessen. Durch die synchrone Bewegung mit der Ballenpresse ist die Messgenauigkeit auf sehr hohem Niveau und die Ballenlänge immer gleichmäßig.

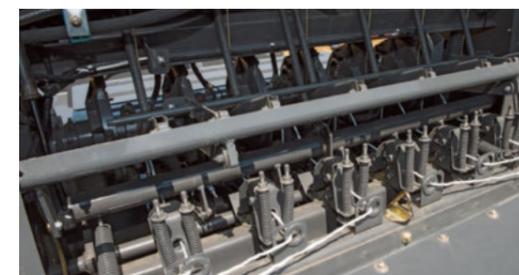


Nichts wird dem Zufall überlassen. Über ein Sicherheitsgestänge, das mit dem Kolbenantrieb verbunden ist, werden die Nadeln zuverlässig im Falle eines gebrochenen Scherbolzens geschützt.

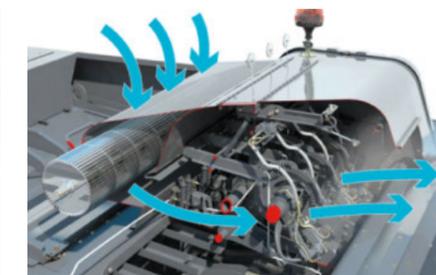
Die bewährten Doppelknoter der Fendt Quaderballenpressen garantieren eine zuverlässige Bindung auch unter hohem Pressdruck.



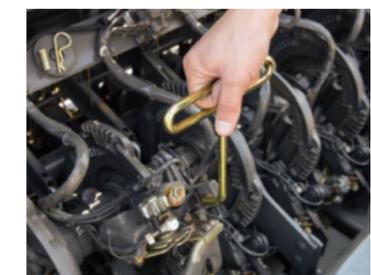
Einen einfachen Zugang zu den Knotern gewährleistet eine große Wartungshaube und das klappbare Querstromgebläse.



Die saubere Führung des Garns durch die Knoterbremsen sorgt für eine gleichmäßige Garnzuführung zum Knoter.



Das seriennmäßige Querstromgebläse sorgt für einen permanenten Luftstrom über den gesamten Knoterbereich, welcher jegliche Fremdkörper gründlich aus dem Knoterbereich entfernt.



Die einzeln hochklappbaren Knoter ermöglichen einen optimalen Zugang für die Wartung und Service.

BINDUNG

Maximaler Garnvorrat.

Clever und schön

Die Fendt Quaderballenpresse kann sich nicht nur sehen lassen, sie ist zudem sehr funktional. Die großen, sich öffnenden Seitenklappen ermöglichen einen optimalen Überblick über den Füllstand des Garnkastens. Der Garnvorrat von 30 Rollen sorgt auch an langen Arbeitstagen für ausreichend Material. Durch die Lagerung der Garnrollen in einem Winkel von 30 Grad ist ein Verrutschen oder auch Verhaken des Garnes ausgeschlossen.

„Easy-Fill“ – Einfaches Befüllen garantiert

Mit dem einzigartigen „Easy-Fill“-Ablagesystem ist das Befüllen des Garnkastens ein Leichtes. Der V-förmige Einlegeboden und ein Neigungswinkel von 30 Grad verhindern, dass die Rollen während der Fahrt verrutschen. Durch die optimale Lage der Rollen ist auch das Verknoten schnell erledigt. Ein davor angebrachtes Sicherungsnetz verhindert ein selbständiges Abrollen des Garnes.

Optimale Übersicht

Durch die flache Position der Garnrollen haben Sie immer einen perfekten Überblick über den Füllstand. Auch das Nachlegen ist dadurch bequem erledigt. Durch die flache Einlagerung des Garnes werden die Rollen nur eingeschoben und können dann direkt verknotet werden – anstrengendes Umlagern gehört damit der Vergangenheit an. Dank des ausgefeilten Lichtkonzeptes ist auch bei Dunkelheit das Befüllen und Verknoten kein Problem.

Garnkasten mit maximalem Volumen

In der Saison sollte man sich möglichst wenig mit Wartungsarbeiten und Ähnlichem beschäftigen müssen. Mit einem Garnvorrat von 30 Rollen kann man auch an langen Tagen ohne Zwischenstopps durchpressen. Sollte das Garn doch mal nicht reichen, ist das passende Garn über AGCO-Parts kurzfristig lieferbar.



Durch die flache Einlagerung des Garnes ist das Befüllen einfach und bequem erledigt.



Mit dem Sicherungsnetz ist alles sicher verstaut.

XD – „XTRA DENSITY“

Xtra Density – die Hochleistungspressen.

Extra schwer

Möglichst reduzierte Transportkosten per Kilogramm Erntegut sind einer der wichtigsten Maßstäbe für die Wirtschaftlichkeit in der Landwirtschaft. Mit der neuen Xtra Density Quaderballenpresse kommt Fendt den gestiegenen Anforderungen mit einer perfekten Lösung nach. Die komplett verstärkten Antriebsstränge und die noch stabilere Presskammer ermöglichen ein bis zu 20 Prozent höheres Ballengewicht als die Standardmodelle.

35 Prozent schwereres Hauptgetriebe

Um ein höheres Ballengewicht bei gleichzeitig höherer Durchsatzleistung zu erreichen, wurden bei der XD viele Dinge nochmals optimiert. So steht die Verstärkung der Antriebe wie Hauptgetriebe, Ketten und Zahnräder im Vordergrund. Insbesondere das neue XD-Schwungrad mit 545 kg Gewicht ist fast doppelt so schwer wie die Standardausführung. Neue Kolbenarme sorgen für eine sichere Übertragung der gestiegenen Kräfte. So ist es in der Summe möglich, mehr Kraft auf den Presskolben auszuüben.

Starke Presskammer

Auch das Gegenstück, die Presskammer, zeichnet sich durch einige Verbesserungen aus, um eine erhöhte Reibung aufzubringen. Eine um 40 cm längere Presskammer, stärkere Hydraulikzylinder und optimierte Presskammerklappen gehören dazu. Und beispielsweise ist der Umlenkpunkt der Seitenwände vom vorderen Bereich weiter nach hinten verlegt worden, um mehr Reibung an den Seiten erzeugen zu können.

Stillt Ihren Leistungshunger

Auch die Fachpresse lobt die Quaderballenpresse 1290 S XD für ihren Durchsatz. „So erreichten wir bei maximal eingestellter Verdichtung und 2,40 m Ballenlänge Gewichte von sage und schreibe 479 bis 499 kg! Bei Zeiten von 31 bis 33 Sekunden pro Ballen entspricht das umgerechnet einem Spitzendurchsatz von bis zu 57,4 t/h – bei einer Verdichtung von fast 193 kg/m³ sensationelle Werte! Fazit: In Sachen Durchsatz und Verdichtung spielt die Fendt 1290 S XD in der Champions League.“ – profi, Ausgabe 03/2017.



Das 545 kg schwere Schwungrad bietet einen gleichmäßigen und ruhigen Lauf der Presse bei gleichzeitig hoher Kraftübertragung.



Ein neues Hochleistungsgetriebe kommt in der XD-Pressen zum Einsatz. Insgesamt ist das XD-Getriebe 35% schwerer als beim Standardmodell und kann damit noch mehr Pressdruck erzeugen.

BEDIENUNG

Alles unter Kontrolle über das Varioterminal.



Startklar mit ISOBUS

Alle Fendt Quaderballenpressen sind serienmäßig ISOBUS-fähig. Damit kann die Presse auch direkt über das Varioterminal oder über ein Terminal eines ISOBUS-fähigen Traktors bedient werden. Sie verbinden nur ein Kabel und schon befindet sich die gewohnte Bedienoberfläche auf dem Monitor in der Kabine. Weitere Bedieneinheiten können, je nach Traktor, die Bedienung der Maschine über den Fahrhebel zusätzlich vereinfachen.

Intelligente Funktionen perfekt zu bedienen

Wie im Varioterminal gewohnt, kann sich der Fahrer das Menü der Presse als Vollbild oder als Teilbild anzeigen lassen. Von dort aus kann er den Sollwert der zu erreichenden Last des Presskolbens einstellen. Die Maschine übernimmt dann die Steuerung der Presskammerklappen automatisch. Optional ist eine elektrische Ballenlängenverstellung erhältlich. Der Fahrer stellt die gewünschte Länge des Ballen ein und die Automatik löst bei erreichter Ballenlänge den Knotervorgang aus. Die elektrische Verstellung ermöglicht einen schnellen Wechsel zwischen verschiedenen Längen, besonders interessant beim Pressen im Lohn. Über das Terminal kann der Fahrer zudem die Schmierintervalle der Knoterschmierung einstellen, Aufträge anlegen, die Ballenanzahl ablesen und die manuelle Bedienung der Presskammer vornehmen.

Zur optionalen Ausstattung gehört die elektrische Ballenwaage. Sie gibt dem Fahrer in Echtzeit an, ob das gewünschte Ballengewicht erreicht ist. Das C1000 ist das serienmäßig mitgelieferte Terminal. Sollte kein ISOBUS-fähiger Traktor zur Verfügung stehen oder bevorzugt der Fahrer doch ein weiteres Terminal, so kann er jederzeit auf das C1000 Terminal zurückgreifen. Alle Funktionen sind auch in diesem Terminal verfügbar.

Serienmäßig mitgeliefert wird das C1000 Farbterminal. Ist der Traktor nicht ISOBUS-fähig oder wünscht der Fahrer ein separates Terminal, kann er jederzeit auf das C1000 zurückgreifen.



Ein Bedienterminal sollte vor allem eines sein: bedienerfreundlich. Optimal in das gesamte Bedienkonzept integriert, können Sie Ihre Fendt Quaderballenpresse über das Fendt Varioterminal bedienen. Das übersichtliche Menü bietet eine logische Struktur und ist deshalb äußerst einfach zu handhaben.

INTELLIGENTE KONSTRUKTION

Typisch Fendt – wartungsfreundlich und flexibel.



Bei der Entwicklung der Fendt Quaderballenpressen war das Thema Wartungsfreundlichkeit ein zentraler Punkt. Große, sich öffnende Seitenklappen und fettversiegelte Lager reduzieren die Wartungszeit deutlich.

Durchdachtes Design

Bei Fendt stecken die Innovationen nicht nur in der Schlüsseltechnologie, sondern auch im Detail und in der Wartungsfreundlichkeit. So bieten die großen Hauben perfekten Zugang zur Maschine für die Wartung. Bei Dunkelheit wird der Fahrer durch zusätzliche Scheinwerfer unter den Hauben unterstützt. Die automatische Knoterschmierung und die neue automatische Kettenschmierung gehören neben der langlebigen Ausrichtung der Ketten und Antriebe ebenfalls zur Wartungsfreundlichkeit der Quaderballenpresse.

Umsetzen leicht gemacht

Der hydraulisch zu betätigende Ballenauswerfer und die klappbare Ballenrutsche erleichtern die Handhabung. Mit einer möglichen Transportgeschwindigkeit von bis zu 60 km/h kommt der Fahrer schneller voran. Ein optional erhältlicher hydraulischer Stützfuß erleichtert zudem das An- und Abhängen.

Schmal und wendig – die Bereifungsoptionen

Für gute Fahreigenschaften bietet Fendt eine Antwort. Mit einer Bereifung von 500/50-17 (Modell 990) bzw. 500/45-22.5 bleiben die Maschinen unter einer Transportbreite von 3,0 m. Die Kombination aus dieser Bereifung und einer Tandemenkachse lässt schnelle und enge Wendemanöver zu. Mit der Lenkachse schonen Sie zudem im Grünland die Grasnarbe beim Wenden.

Die lenkbare Tandemachse garantiert eine hohe Wendigkeit.



Standard ist eine Vorverkabelung und ein Kameraeingang im Terminal für eine Kamera auf dem Ende der Ballenkammer für einen einfachen Rundumblick um die Maschine.



Der hydraulische Stützfuß ermöglicht ein einfaches und schnelles An- und Abhängen des Traktors.



Neu ist eine automatische Kettenschmierung aller wichtigen Antriebsketten. Das Schmierintervall wird bequem über das Terminal eingestellt.



FENDT SERVICES

Das beste Produkt unter dem besten Schutzschirm.

Mit einer Fendt Quaderballenpresse erhalten Sie ein Hightech-Produkt für höchste Ansprüche. Entsprechend können Sie bei den leistungsfähigen, zertifizierten Fendt Vertriebspartnern Service und Dienstleistungen der Extraklasse erwarten:

- kurze Wege zwischen unseren geschulten Service-Mitarbeitern und Ihnen
- 24/7 Ersatzteilverfügbarkeit während der Saison
- 12 Monate Gewährleistung auf Fendt-Originalteile und deren Einbau

100 % Qualität. 100 % Service: Fendt Services
Um Ihnen die bestmögliche Einsatzsicherheit und Wirtschaftlichkeit Ihrer Fendt Maschine garantieren zu können, bieten wir ausgezeichneten Service:

- Fendt Vorführservice
- AGCO Finance – Finanzierungsangebote
- Fendt Care – Wartung und Gewährleistungsverlängerung



+49 8342 771177

Ihr Fendt-Vertriebspartner ist mobil und verfolgt nur ein Ziel: Ihre Fendt Maschinen schon vorbeugend einsatzbereit zu halten. Sollte während der Erntezeit doch mal was passieren, erreichen Sie Ihren zertifizierten Service-Partner rund um die Uhr über die Notfall Hotline.

FENDT SERVICES

So sichern Sie sich heute zuverlässige Einsätze für morgen.

Fendt Vorführservice

Bei Ihnen steht eine Neuanschaffung an? Lassen Sie sich von der Fendt-Technologie und Gesamtwirtschaftlichkeit überzeugen. Nutzen Sie den Fendt Vorführservice für Ihre Entscheidung.

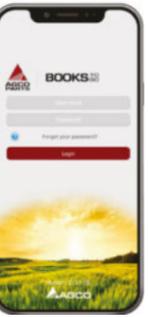
Individuelle Finanzierungsmodelle

Die Investition in Technik bedeutet einen hohen Kapitaleinsatz. Eine Kredit-Finanzierung von AGCO Finance garantiert Ihnen attraktive Konditionen und flexible Laufzeiten. Von der Höhe der Anzahlung über die monatliche Rate bis zur Laufzeit – Sie legen die Rahmenbedingungen für die Finanzierung Ihrer Fendt Quaderballenpresse fest.

Fendt Care – Wartung und Gewährleistungsverlängerung

Damit Ihre Maschine jederzeit einsatzfähig bleibt, bieten wir Ihnen einen maßgeschneiderten Wartungs- und Reparaturservice, der über die gesetzliche Gewährleistung hinausgeht. Diese deckt das Reparaturrisiko einer Neumaschine nur in den ersten 12 Monaten nach Übergabe ab. Fendt Care setzt genau hier ein. Mit flexiblen Laufzeiten sowie flexiblen Tarifen mit und ohne Selbstbehalt kann auch nach dem ersten Jahr die Maschine abgesichert werden. Ihr Fendt-Vertriebspartner verbaut nur Originalteile. Diese haben eine gesicherte Serienqualität und geprüfte Funktionssicherheit. Dies garantiert Ihnen den optimalen Werterhalt Ihrer Fendt Maschine.

Mit der Smartphone-App "AGCO Parts Books to go" können Sie Fendt Ersatzteile schnell und einfach finden und direkt bestellen. Die App steht zum Download im App Store und im Google Play Store bereit. Ihre persönlichen Zugangsdaten erhalten Sie von Ihrem Fendt Vertriebspartner.



Volle Kostenkontrolle und Planungssicherheit

	Bronze	Silver	
Fendt Care	Leistung	Absicherung gegen Reparaturrisiko (außer Verschleiß)	
Nutzen	Regelmäßige Wartung, feste Wartungskosten	Einsatzsicherheit der Maschine	Komplette Absicherung bei voller Kostenkontrolle
Regelmäßige Wartung	✓	✓	✓
Reparaturkosten		✓	✓
Selbstbehalt		190 €	0 €



5 Jahre /
50.000 Ballen

Mit den Fendt Care Tarifen bietet Fendt ein umfangreiches Angebot zur Absicherung der Einsatzsicherheit und des Reparaturrisikos bei Neumaschinen. Fendt Care ermöglicht Ihnen die volle Kostenkontrolle bei bestem Service. Hier finden Sie eine flexible und maßgeschneiderte Lösung für Ihren Fuhrpark.

FENDT QUADERBALLENPRESSEN

Ausstattungsvarianten und technische Daten.



		990	1270	1290	1290 XD	12130
Ballenmaße						
Breite	cm	80	120	120	120	120
Höhe	cm	90	70	90	90	130
Länge max.	cm	274	274	274	274	274

Abmessungen und Gewichte

Gesamtbreite - Einzel-/Tandemachse (inkl. Pick up Räder)*	m	3.0	3.0	3.0	3.0	3.3
Gesamtbreite - Bereifung 620/40x22.5*	m	3.0	3.23	3.23	3.23	3.23
Gesamtlänge - Ballenrutsche eingeklappt	m	8.3	8.33	8.33	8.73	8.82
Gesamthöhe - bis Oberseite Handlauf eingeklappt	m	2.97	2.69	2.69	2.87	3.32
Gesamthöhe - bis Oberseite Handlauf aufgestellt	m	3.27	3.27	3.27	3.27	3.58
Gewicht - Einzel-/Tandemachse, ohne Schneidwerk	kg	6840 / 7440	8460 / 9210	8940 / 9690	- / 10580	10520 / 11030
Gewicht - Tandemachse, mit Schneidwerk	kg	8360	10230	10710	11600	

Hauptantrieb

Schwungradmesser	mm	750	870	870	990	870
Schwungradbreite	mm	110	130	130	250	130
Schwunradgewicht	kg	170	290	290	545	290
Überlastsicherung - Rutschkupplung, Freilaufkupplung und Scherstift		■	■	■	■	■
Automatische Kettenschmierung		■	■	■	■	■

Pick up

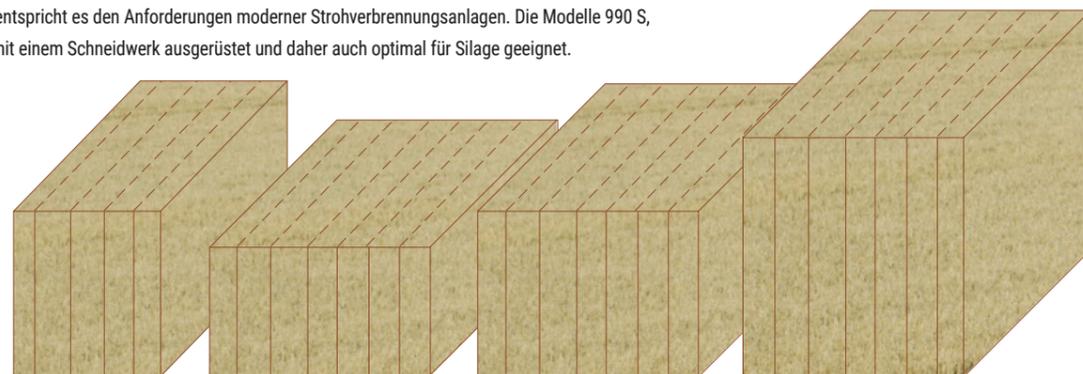
Gesamtbreite - ohne Pick up Räder	m	2.6	2.6	2.6	2.6	2.6
Effektive Arbeitsbreite (DIN 11220)	m	2.26	2.26	2.26	2.26	2.26
Zinkenreihen	Anzahl	4	4	4	4	4
Zinken	Anzahl	128	128	128	128	128
Zinkenabstand	mm	66	66	66	66	66
Antriebschutz - Rutsch- und Freilaufkupplungen		■	■	■	■	■
HD-Spiralfeder		■	■	■	■	■
Rollenniederhalter mit Prallblech		■	■	■	■	■

Einzugsystem

Raffer - Gabeltyp		■	■	■	■	■
Rafferzinken (gehärtet)	Anzahl	4	6	6	6	6
Überlastsicherung - Rutschkupplung mit Keilprofil		■	■	■	■	■

Das optimale Ballenmaß

Die Ansprüche an das Ballenmaß sind abhängig von der weiteren Nutzung der Ballen. Um allen Ansprüchen gerecht zu werden, bietet Fendt vier verschiedene Ballenmaße an. Das Top-Modell 12130 N ist speziell für trockene Erntegüter geeignet. Mit einem Ballenmaß von 120 cm auf 130 cm entspricht es den Anforderungen moderner Strohverbrennungsanlagen. Die Modelle 990 S, 1270 S und 1290 S sind zusätzlich mit einem Schneidwerk ausgerüstet und daher auch optimal für Silage geeignet.



Ballenmaß 990 (BxHxL) 800 x 900 x bis zu 2740 mm	Ballenmaß 1270 (BxHxL) 1200 x 700 mm x bis zu 2740 mm	Ballenmaß 1290 (BxHxL) 1200 x 900 x bis zu 2740 mm	Ballenmaß 12130 (BxHxL) 1200 x 1300 x bis zu 2740 mm
--	---	--	--

	990	1270	1290	1290 XD	12130
--	-----	------	------	---------	-------

ProCut Schneidwerk

ProCut Schneidwerk		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Messer	Anzahl	17	26	26	26
Hydraulische Messersicherung		■	■	■	■
Schneidrotordurchmesser	mm	650	650	650	650
Messergruppenschaltung		0, 8, 17	0, 13, 26	0, 13, 26	0, 13, 26
Theoretische Schnittlänge	mm	43.5	43.5	43.5	43.5
Ausziehbare Messerschubblende		■	■	■	■

Kolben / Presskammer

Presskolbengeschwindigkeit	Hübe/min	47	47	47	47	33
Kolbenhub	mm	740	740	740	740	820
Automatische Pressdichtenregelung						

Knotersystem / Bindung

Doppelknoter		■	■	■	■	■
Knoter	Anzahl	4	6	6	6	6
Garnvorrat (Rollen)	Anzahl	30	30	30	30	30
Reinigungsgebläse mit hydraulischem Antrieb		■	■	■	■	■
Automatische Knoterschmierung		■	■	■	■	■

Ballenauswerfer und Ballenrutsche

Zähne	Anzahl	8	8	8	10	10
Zu-/Abschaltbare Zinkenreihen	Anzahl	3	3	3	3	3
Hydraulische Bedienung vom Heck der Ballenpresse		■	■	■	■	■
Schwere Ballenrutsche		■	■	■	■	■
Abwurfanzeige		■	■	■	■	■
Hydraulisches Schwenksystem für Straßentransport		■	■	■	■	■

Achsen und Bereifung

Einzelachse - Bereifung*		600/50-22.5	700/50-22.5			28Lx26
Einzelachse - max. zulässige Höchstgeschwindigkeit*	km/h	40	40			40
Tandemachse - Bereifung (Serie)*		500/50-17	500/45-22.5	500/45-22.5	500/45-22.5	500/45-22.5
Tandemachse - Bereifung (Option)*		620/40-22.5	620/40-22.5	620/40-22.5	620/40-22.5	620/40-22.5
Tandemachse - max. zulässige Höchstgeschwindigkeit*	km/h	60	60	60	60	60

Bedienung / Steuerungs- und Überwachungssystem

C1000 - Farbterminal		■	■	■	■	■
ISOBUS - Kompatibel mit ISOBUS 11783		■	■	■	■	■

Traktoranforderungen

Empfohlene Zapfwellenleistung - Raffer-Version	kW/PS	112 / 150	120 / 160	127 / 170	149/200	200/150
Empfohlene Zapfwellenleistung - ProCut Schneidwerk	kW/PS	135 / 180	142 / 190	149 / 200	186 / 250	
Zapfwellentyp - Typ II: Zapfwelle ø 35 mm, 21 Zähne		■				
Zapfwellentyp - Typ III: Zapfwelle ø 44 mm, 20 Zähne			■	■	■	■
Doppelt wirkende Steuerventile, abhängig von Spezifikation (mind.)	Anzahl	2	2	3	3	2

Sonderausstattungen

Integrierte Ballenwaage		<input type="checkbox"/>				
Elektrische Ballenlängenverstellung		<input type="checkbox"/>				
Hydraulischer Stützfuß		■	■	■	■	■
Rückraumkamera		<input type="checkbox"/>				
Integrierte Feuchtemessung		<input type="checkbox"/>				
HayBoss Konservierungsmittelapplikator		<input type="checkbox"/>				

* = Je nach Gesetzgebung auf dem Markt

FENDT

It's Fendt. Weil wir Landwirtschaft verstehen.



www.fendt.com

AGCO GmbH – Fendt-Marketing
87616 Marktobendorf, Deutschland

 **AGCO**
Your Agriculture Company

Fendt ist eine weltweite Marke von AGCO.
Die Angaben über Lieferumfang, Aussehen, Leistungen, Maße und Gewichte, Kraftstoffverbrauch und Betriebskosten der Fahrzeuge entsprechen den zum Zeitpunkt der Drucklegung vorhandenen Kenntnissen. Sie können sich bis zum Fahrzeugkauf ändern. Ihr Fendt-Vertriebspartner wird Sie gern über etwaige Änderungen informieren. Die abgebildeten Fahrzeuge sind nicht länderspezifisch ausgestattet.